

XTRON25
powered by SEHO and ANS



TechXperience

Automatisierungslösungen

Komplettlösungen für Lötprozesse und automatische Fertigungslinien

Herausforderungen in der THT-Fertigung

- 1 Produktvielfalt**
- 2 Nachfrageschwankungen**
- 3 Qualitätsansprüche**



Menschlicher Faktor in der Produktion



Krankenstände



Fachkräftemangel

TM

Rückverfolgbarkeit

Ist-Situation in THT-Fertigungen



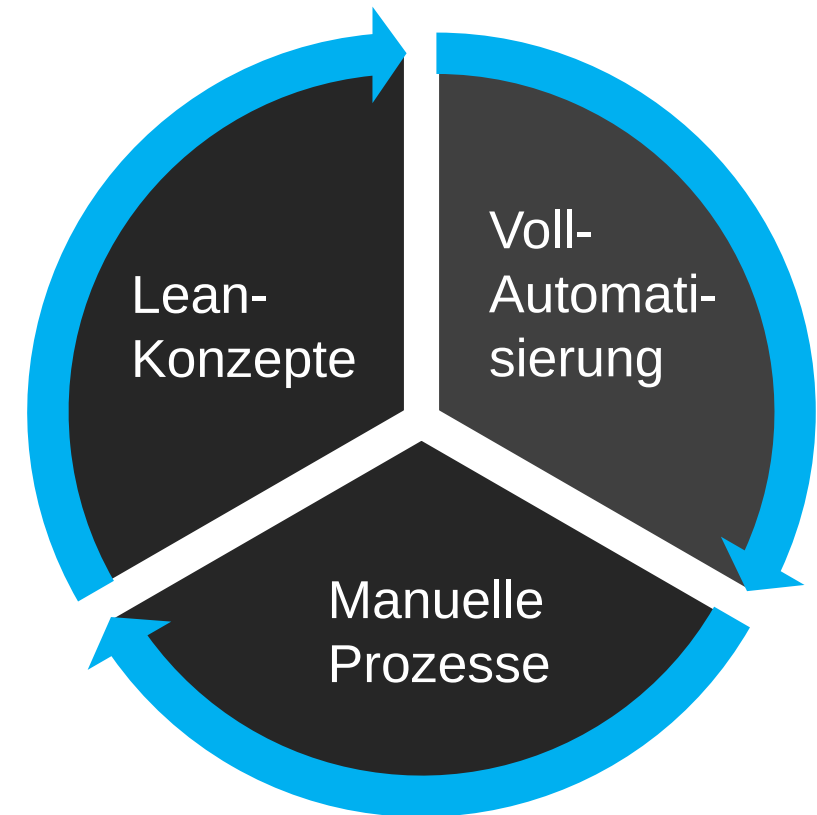
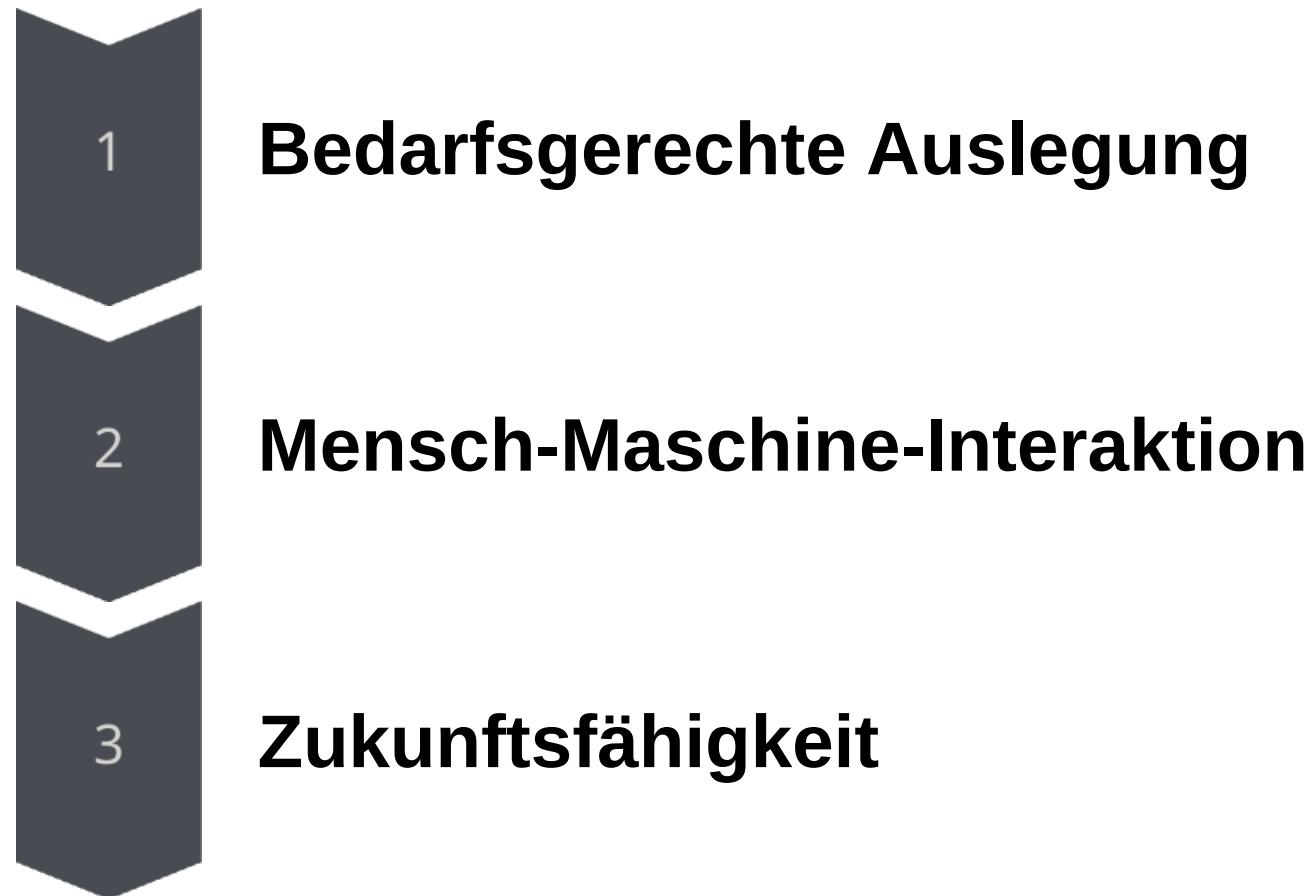
MANUELLE PROZESSE

zeitintensiv, kostspielig,

Qualitäts- und Taktzeitprobleme



Automatisierungsansatz



Individuelle Anpassung

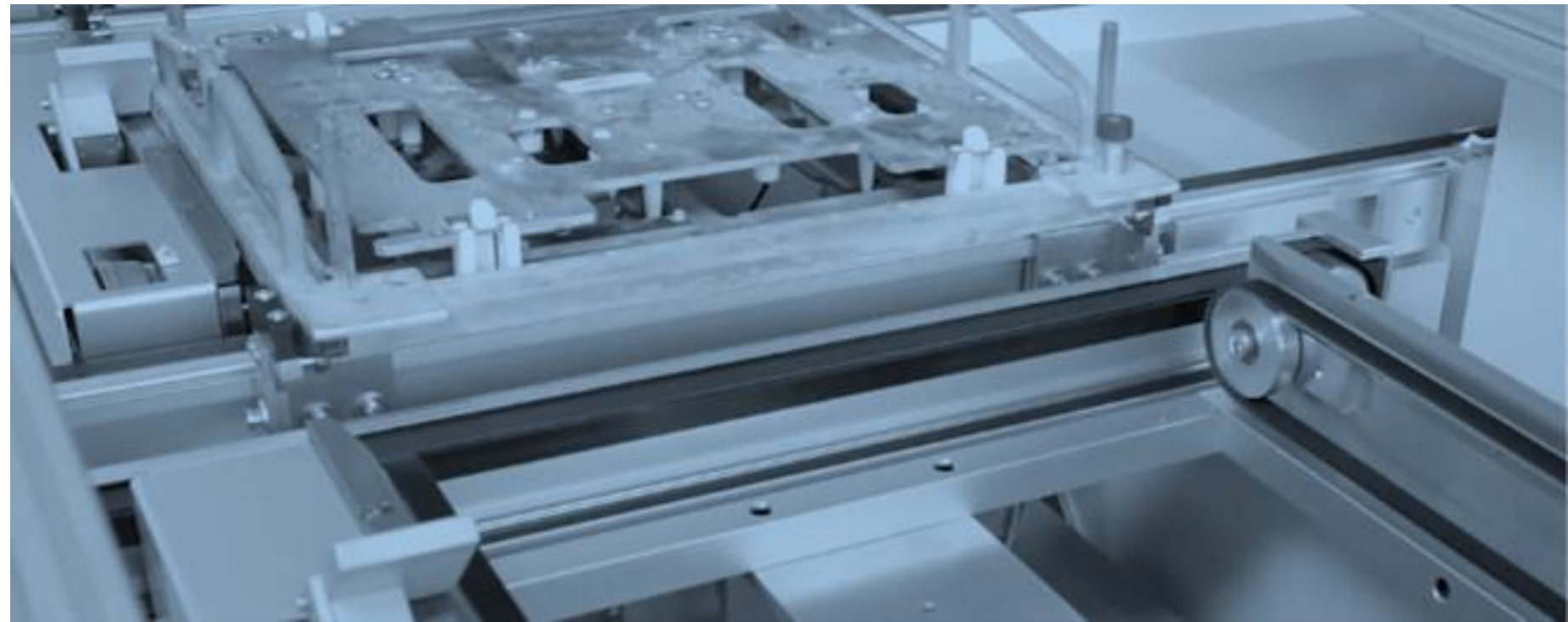


Ergonomie

Räumliche Gegebenheiten

Betriebliche Abläufe

Budget



Automatisierungskonzepte in der THT-Fertigung

Automatisierungsstufen

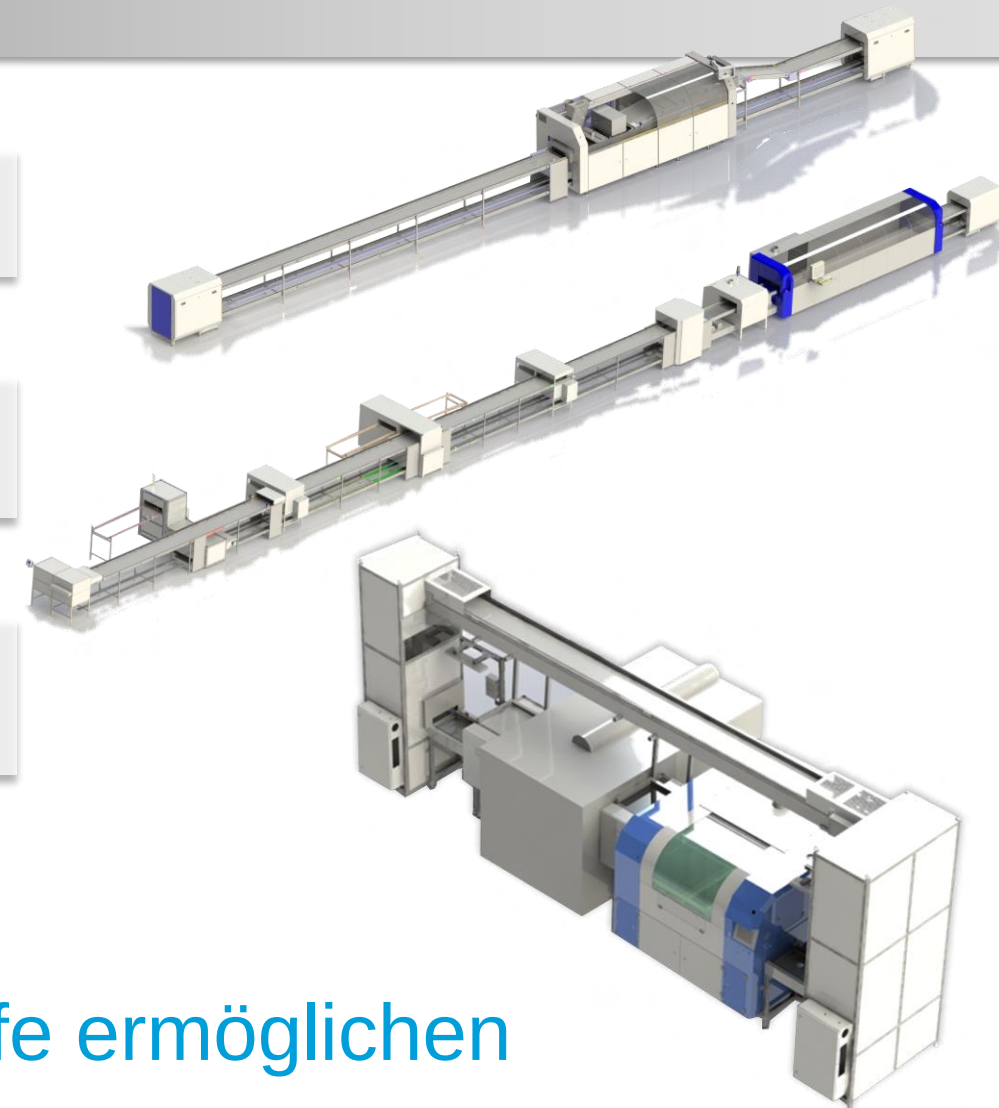
Low Level Automation

Mid Level Automation

High Level Automation

Ziel

Ausbau auf jeder Stufe ermöglichen



Beispiel Handlingzelle

Vorgaben

- Handling der Hauptlinie
- Lötstellen auf unterschiedlichen Ebenen
- Taktzeitvorgabe mit Reserve



Video Handlingzelle

Beispiel

Komplettlösung made by SEHO

MWS 2340 mit vollautomatischer Bestückung und Handling von Werkstückträgern

1 Bestückkontrolle

2 Einsetzen der Leiterplatten
in Werkstückträger

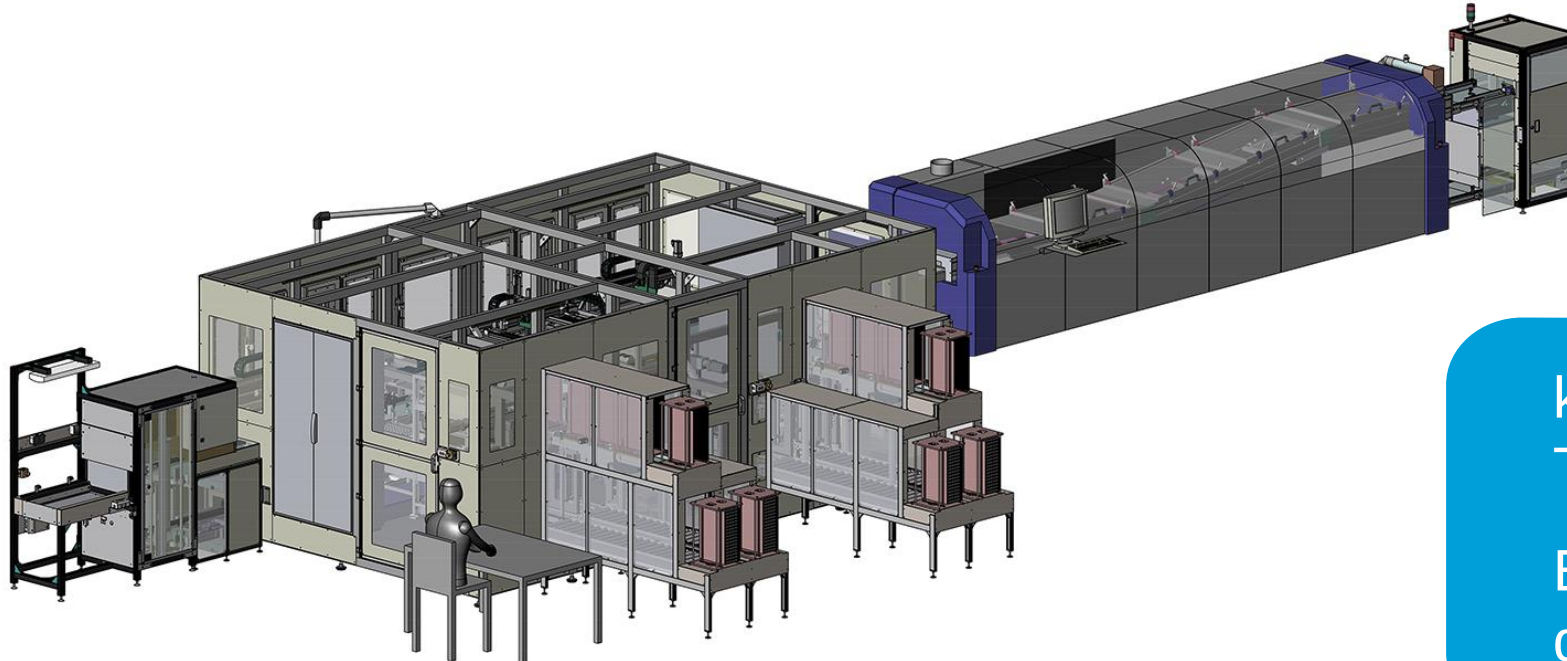
3 Lötprozess

4 Werkstückträger öffnen

5 Baugruppe aus WT entnehmen

6 Inspektion: oben und unten

7 Sortierung pass/fail



keine monotonen
Tätigkeiten

Einsparungen bei
den Personalkosten

Beispiel

Komplettlösung made by SEHO

MWS 2340 mit vollautomatischer Bestückung und Handling von Werkstückträgern



Video Handlingzelle

Beispiel Puffersysteme



Video
Durchgangsmodul
mit Puffer und Kühlung

SEHO StreamLine

FTS-Handling mit FlexBot

- Routenführung via Band
- Barcodes am Boden zur Aktionswahl
- Kommunikation mit Steuerungen über Smartbox



Fahrzeug

- Laufzeit: 12-16 h
- Traglast netto: 50 kg



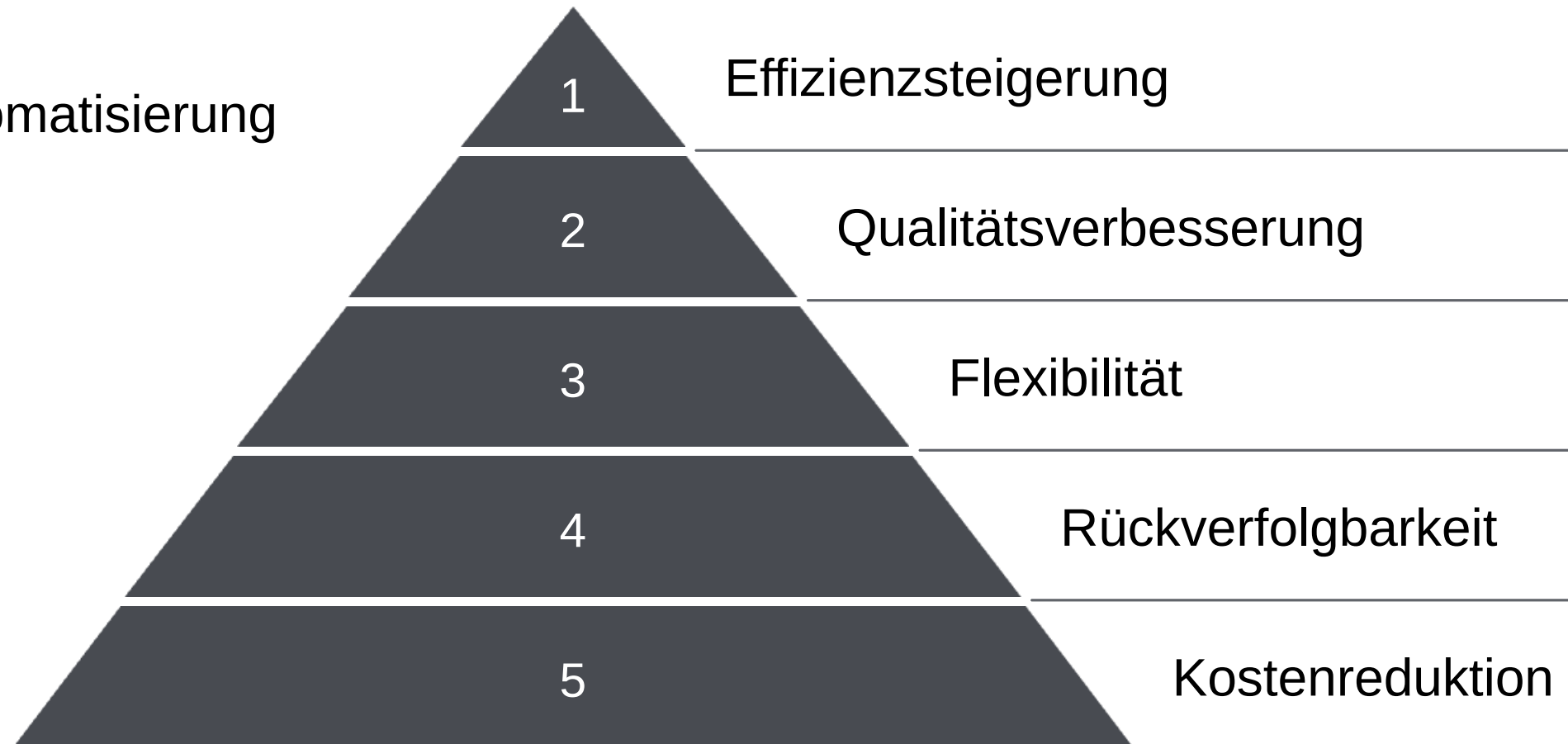
Video FTS



Vorteile der Automatisierung

ZIEL

Skalierbare Automatisierung



A black and white photograph showing a close-up of a printed circuit board (PCB) being processed on a wave soldering machine. The board is moving along a track, and molten solder is being applied to the underside of the components.

Wellenlöt

A black and white photograph showing a close-up of a printed circuit board (PCB) being processed in a reflow soldering machine. The board is moving along a track, and molten solder is being applied to the underside of the components.

Reflowlöt

A black and white photograph showing a close-up of a printed circuit board (PCB) being processed in a selective soldering machine. A soldering head is positioned over the board, and molten solder is being applied to specific points.

Selektivlöt

A black and white photograph showing a close-up of a printed circuit board (PCB) being processed in a Through-Hole Technology (THT) Automated Optical Inspection (AOI) machine. The board is being inspected by a camera.

THT-AOI

A black and white photograph showing a close-up of a printed circuit board (PCB) being processed in an automated assembly machine. The board is being moved by a robotic arm.

Automatisierung

A black and white photograph showing a close-up of a circular button with the text "START FUTURE" on it. The button is set against a dark, textured background.

Know How

Viel Spaß beim weiteren
Rundgang durch unsere
Fertigung!