

# AUTOMATE TO ACCELERATE



KOMPLETTLÖSUNGEN

für Lötprozesse und auto-  
matische Fertigungslinien



## MONTAGETISCHE / ARBEITSPLÄTZE

Effiziente Montageprozesse beginnen am Arbeitsplatz. Unsere modularen Montagetische sind so konzipiert, dass sie Produktivität, Ergonomie und Prozesssicherheit optimal verbinden. Sie eignen sich für einfache Verpackungstätigkeiten ebenso wie für die präzise Montage komplexer Baugruppen.

Durch die konsequent modulare Konstruktion lassen sich Arbeitsplätze exakt auf Taktzeit, Bauteilgröße und Materialbereitstellung abstimmen. Änderungen im Produktionsablauf können strukturiert umgesetzt werden, ohne komplette Systeme ersetzen zu müssen. Gleichzeitig ermöglichen digitale Prüfschritte direkt am Arbeitsplatz eine nachhaltige Qualitätsabsicherung und reduzieren Fehlerquoten signifikant. So entsteht ein skalierbarer, zukunftsfähiger Montagebereich, der mit Ihren Anforderungen wächst.

### KERVORTEILE:

- Maßgeschneidert & modular planbar
- Situativ erweiterbar und anpassbar
- Plug-and-Play für schnelle Integration
- Anbindung an FTS möglich
- Integration Assembly Check



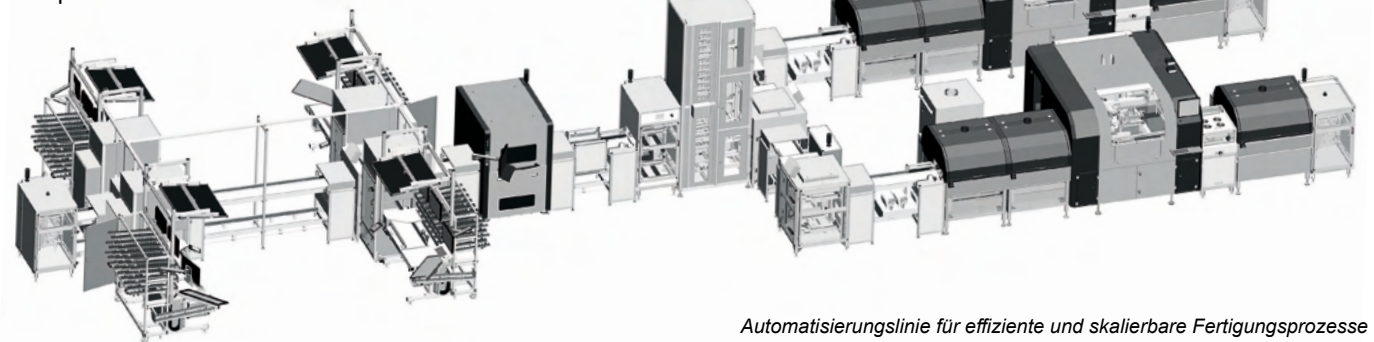
*Ergonomische Arbeitsplätze für präzise Montageabläufe*



*Montagetisch mit integriertem Assembly Check*

Stabile Materialflüsse sind die Grundlage wirtschaftlicher Produktion. Unsere starren Transfersysteme sorgen für eine präzise, kontinuierliche und reproduzierbare Werkstückbewegung innerhalb Ihrer Fertigung. Sie bilden das technische Rückgrat strukturierter Linienkonzepte und gewährleisten eine hohe Prozessstabilität – auch bei steigenden Stückzahlen.

Durch die flexible Kombination verschiedener Fördertechnologien können sowohl leichte als auch schwere Bauteile effizient transportiert werden. Erweiterungen oder Anpassungen lassen sich systematisch integrieren, wodurch Investitionen langfristig abgesichert bleiben. Ergänzende Module wie Übergabe-, Dreh- oder Umsetzeinheiten ermöglichen komplexe Layoutstrukturen. Das Ergebnis ist eine robuste und leistungsfähige Infrastruktur für kontinuierliche Produktionsprozesse.



*Automatisierungslinie für effiziente und skalierbare Fertigungsprozesse*

## TRANSFERSYSTEME STARR

### KERVORTEILE:

- Maßgeschneiderte Planung & Aufbau
- Modular & nachträglich erweiterbar
- Plug-and-Play-Inbetriebnahme
- Umsetzeinheiten & Wendestationen
- Skalierbar für wachsende Produktionsvolumina

Moderne Produktionsumgebungen erfordern zunehmend flexible Layouts und adaptive Materialflüsse. Unsere flexiblen Transfersysteme mit autonomen Carrybots ermöglichen ein dynamisches Materialhandling innerhalb der Produktion, ohne die Prozesssicherheit zu beeinträchtigen, und gewährleisten gleichzeitig uneingeschränkten Zugang zu allen Systemkomponenten.

Sie eignen sich besonders für Produktionsumgebungen mit wechselnden Taktzeiten, variierenden Produktanforderungen oder regelmäßigen Layoutanpassungen. Die Systeme lassen sich nahtlos in bestehende Linienkonzepte integrieren und unterstützen die flexible Erweiterung von Fertigungszellen sowie dezentralen Montagebereichen.



Je nach Anforderung stehen unterschiedliche Carrybots zur Verfügung, die für spezifische Anwendungen und Lastbereiche ausgelegt sind. So kann ein breites Spektrum an Anwendungsfällen effizient und zuverlässig abgedeckt werden.

Die Systeme sind auf Zuverlässigkeit und Flexibilität ausgelegt, bieten hohe Verfügbarkeit und ermöglichen schnelle Anpassungen – ideal für dynamische Märkte und wachsende Produktvielfalt.

## KERVORTEILE:

- Liniengeführt & zuverlässig
- Individuell konfigurierbare Systemkomponenten
- Plug-and-Play für schnelle Integration
- Schnelle Wiederinbetriebnahme nach Ortswechsel
- Flexibel für dynamische Layouts



*Versorgung und Entsorgung der Station*

carrybots

## BEISPIELE FÜR AUTOMATISIERUNGSKOMPONENTEN

SEHOs Automatisierungslösungen lassen sich aus unterschiedlichen Komponenten individuell zusammenstellen und auf die jeweilige Aufgabenstellung abstimmen. Handlingszellen übernehmen beispielsweise automatisierte Bestückungs-, Be- und Entladeprozesse. Puffersysteme ermöglichen die gezielte Zwischenlagerung und Bereitstellung von Leiterplatten oder Werkstückträgern, während Wende- und Entladestapelbuffer die automatisierte Handhabung und Übergabe von Baugruppen unterstützen.

Für die Prüfung und Weiterverarbeitung lassen sich AOI-Systeme zur optischen Inspektion, Pass/Fail-Sortierungen und THT-Bestückungsautomaten integrieren. Auch Cobots für wiederkehrende Handhabungs- und Montageaufgaben sowie die Anbindung bestehender oder fremder Anlagen über standardisierte Schnittstellen sind möglich. Durch die Kombination der Komponenten lassen sich unterschiedliche Prozessschritte gezielt automatisieren und effizient miteinander verknüpfen.

Für individuelle Anforderungen entwickelt SEHO darüber hinaus maßgeschneiderte Sonderlösungen. Dabei entstehen anwendungsspezifische Konzepte, die auf die jeweiligen Prozesse, Produkte und Rahmenbedingungen abgestimmt sind.



*Vollautomatisierte Be- und Entladezelle mit integrierter Inspektion*



*Handlingzelle für Wasserpumpen*



*Puffersystem mit Ablagefächern*

## MOBILES LAGERSYSTEM - STREAMTAINER

Der StreamTainer erweitert Produktionskapazitäten unabhängig vom Standort und schafft neue Möglichkeiten in der Produktionsplanung. Als mobile, vorkonfigurierbare Einheit eignet er sich für ausgelagerte Produktionsbereiche, temporäre Erweiterungen oder strategische Reserveinfrastruktur.

Die modulare Struktur ermöglicht eine bedarfsgerechte Konfiguration – von Lager- und Bereitstellungsfunktionen bis hin zu teilautomatisierten Arbeitsbereichen. Auch bei eingeschränkter Infrastruktur, in Krisen- und Ausnahmesituationen oder unsicheren Lieferketten gewährleistet der StreamTainer eine autonome und strukturierte Versorgung.

Ein integriertes Identifikationssystem steuert den Zugriff nutzerbasiert und dokumentiert sämtliche Entnahmen. Die automatisierte Ausgabe erfolgt ohne Betreten des Containers. So verbindet der StreamTainer Mobilität, Automatisierung und Zugriffssicherheit zu einer flexiblen Infrastruktur außerhalb klassischer Produktionsstrukturen.

### KERNVORTEILE:

- Konfigurierbarer Lagerraum für unterschiedliche Artikelgrößen und Mengen
- Vollautomatisch oder manuell betreibbar
- Plug & Play – vormontiert, schnell einsatzbereit
- Situativ anpassbar an militärische und behördliche Vorgaben.
- Maximale Zugriffssicherheit



Automatisierte Warenausgabe am StreamTainer



Schneller Umzug per Lkw



#### Headquarters Deutschland

##### SEHO Systems GmbH

Frankenstrasse 7 - 11

97892 Kreuzwertheim, Deutschland

Telefon +49 (0) 93 42 / 8 89-0

E-Mail [info@seho.de](mailto:info@seho.de)

Website [www.seho.de](http://www.seho.de)

#### Amerikas

##### SEHO North America, Inc.

1445 Jamike Avenue, Suite #1

Erlanger, KY 41018, USA

Telefon +1-859-371-7346

E-Mail [info@sehona.com](mailto:info@sehona.com)

Website [www.sehona.com](http://www.sehona.com)

#### Korea

##### SEHO Systems Korea Ltd.

125-5, Saneop-ro 156beon-gil,

Gwonseon-gu, Suwon-si,

Gyeonggi-do, Korea 16648

E-Mail [office@sehokr.com](mailto:office@sehokr.com)

Website [www.sehokr.com](http://www.sehokr.com)

#### China

##### SEHO Systems China Ltd.

Room 112, Building B

745 Zhuanxing East Road,

Minhang, Shanghai 201108, China

Telefon +86 21 6419 5080

E-Mail [info@sehosystems.cn](mailto:info@sehosystems.cn)

Website [www.sehosystems.cn](http://www.sehosystems.cn)

#### Indien

##### SEHO Systems India Pvt. Ltd.

No. 7, 1st Cross, 4th Main,

Saptagiri Layout, Near TATA Promont,

Hosakerehalli, Bangalore-560085, Indien

Telefon +91 (0) 93 8035 3190

E-Mail [info@seho.in](mailto:info@seho.in)

Website <http://seho.in>

## IHRE NÄCHSTEN SCHRITTE ZUR AUTOMATISIERUNG



#### EINFACH STARTEN

In einer kurzen Online-Beratung analysieren wir Ihre Situation, verstehen Ihre Ziele und zeigen erste Automatisierungsmöglichkeiten auf – klar, effizient und unverbindlich.



#### POTENZIALE VERTIEFEN

Bei einer Analyse vor Ort betrachten wir Ihre Prozesse im Detail, identifizieren Optimierungspotenziale und entwickeln gemeinsam praxisnahe Lösungen für mehr Effizienz, Qualität und Prozesssicherheit.



#### INDIVIDUELLE LÖSUNG ENTWICKELN

Auf dieser Basis erstellen wir ein maßgeschneidertes Automatisierungskonzept – von der Prozessoptimierung bis zur konkreten Umsetzungsstrategie.



#### JETZT KONTAKT AUFNEHMEN

Sie möchten den nächsten Schritt gehen? Kontaktieren Sie unsere Automatisierungsexperten unter [automation@seho.de](mailto:automation@seho.de).